Information über Kraftstoffverbrauch, CO_2-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. PKW-EnVKV

Marke:	Hyundai	**Kraftstoff:**	Diesel
Modell:	SANTA FE 2.2 CRDi 8-Gang Doppelkupplungsgetriebe Select	**andere Energieträger:**	
Leistung:	148 KW	**Masse des Fahrzeugs:**	1946 kg

Kraftstoffverbrauch	**kombiniert:**	**5,6** l /100 km
	innerorts:	**6,5** l /100 km
	außerorts:	**5,1** l /100 km
CO_2-Emissionen	**kombiniert:**	**148** g/km
Stromverbrauch	**kombiniert:**	

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren(§2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO_2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO_2-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:
Der Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst.CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

CO_2-Effizienz

Auf Grundlage der gemessenen CO_2-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.

Jahressteuer für dieses Fahrzeug (WLTP)	**Euro 374,00**
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km	
Kraftstoffkosten(Diesel)bei einem Kraftstoffpreis von 1,262 Euro/Abrechnungseinheit	**Euro 1.413,44**
Stromkosten bei einem Strompreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	**Euro**
Ersteller: Autohaus Renker GmbH	Erstellt am: 20.05.2021